

## M 727

### Typ:

---

2 - Komponentenfarbe

### Gebindegröße:

---

Liter

### Anwendung:

---

Diese Farbserie ist für das Bedrucken von PS, ABS, PMMA, Duroplaste, vorbehandelte Polyolefine und Metall geeignet.

### Eigenschaften:

---

Die M727 ist glänzend, besitzt eine gute Deckkraft, eine sehr gute Beständigkeit gegen Chemikalien und eine hohe Außenbeständigkeit.

Entsprechend der Norm DIN EN 71 Teil 3 können alle Basistöne zum Bedrucken von Spielzeug eingesetzt werden.

### Trocknung:

---

Die Farbe trocknet physikalisch durch das Verdunsten der Lösemittel und ist chemisch vernetzend. Es wird eine generelle Beschleunigung der Trocknung und Verbesserung der Haftung durch Wärmezufuhr erzielt.

### Aushärtung bei Verarbeitung mit Härter:

---

Die Verarbeitungstemperatur sollte nicht unter 15°C fallen.

Die vollständige Aushärtung des Farbfilms ist nach 5 – 6 Tagen erreicht.

### Sortiment:

---

- Standardfarbtöne
- Basisfarben
- HD - (hochdeckende) Farben
- Euro-Skala
- Sonderfarbtöne

### Hilfsmittel:

---

Verdünner schnell: MV.7S  
Verdünner: MV.7N  
Spezialverdünner: MV.7C  
Verzögerer: MVZ.7D  
Härter: MH.7N

### Farbeinstellung:

---

Verdünnungsgrad: ca. 10 - 20% (Gewichtsanteil)

Mischungsverhältnis Farbe : Härter 4 : 1

**Topfzeit:**

---

Die Topfzeit beträgt ca. 6 - 8h bei Raumtemperatur.

**Überdruckbarkeit:**

---

Der Farbfilm ist innerhalb von 48h bei Raumtemperatur überdruckbar.

**Reinigung:**

---

Universalreiniger: MR.II

**Lagerung:**

---

Im ungeöffneten Originalgebinde 2 Jahre bei Raumtemperatur haltbar.  
Den Härter stets gut verschlossen lagern.

**Empfehlung:**

---

Die Farbe vor Gebrauch gut aufrühren und stets Vorversuche durchführen.

**Zur Beachtung:**

---

Die Angaben dieses technischen Merkblattes wurden nach dem aktuellen Wissensstand der Firma ITW MORLOCK GmbH Tampondruck-Systeme erstellt und dienen der Unterstützung beim Gebrauch. Sie können aber aufgrund der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung nicht als verbindlich angesehen werden.