

**M 720****Typ:**

---

1 – oder 2 - Komponentefarbe

**Gebindegröße:**

---

Liter

**Anwendung:**

---

Die M720 ist zum Bedrucken von Duroplaste, Holz, Metall, lackierte Flächen, Papier, Polyamid, POM (nachbehandelt), vorbehandeltes Polyethylen und Polypropylen, Polycarbonat, Polyester, PMMA, Polystyrol und PVC-hart geeignet.

**Eigenschaften:**

---

Die Farbe ist glänzend, universell einsetzbar und Alkoholbeständig (Haushaltsreiniger). Entsprechend der Norm DIN EN 71 Teil 3 können alle Basistöne zum Bedrucken von Spielzeug eingesetzt werden.

**Trocknung:**

---

Das Farbsystem trocknet physikalisch durch das Verdunsten der Lösemittel. Es wird eine generelle Beschleunigung der Trocknung und Verbesserung der Haftung durch Wärmezufuhr erzielt.

Aushärtung bei Verarbeitung mit Härter:

Die Verarbeitungstemperatur sollte nicht unter 15°C fallen.

Die vollständige Aushärtung des Farbfilms ist nach 5 – 6 Tagen erreicht.

**Sortiment:**

- 
- Standardfarbtöne
  - Basisfarbtöne
  - HD – (hochdeckende) Farben
  - Euro-Skala
  - Metalltöne
  - Sonderfarbtöne

**Hilfsmittel:**

---

Verdünner schnell: MV.7S  
Verdünner: MV.7N  
Verzögerer: MVZ.7D  
Spezial-Verdünner: MV.7C  
Härter: MH.7

**Farbeinstellung: 1-Komponenten-System:**

---

Verdünnungsgrad: ca. 15 - 25% (Gewichtsanteil)

**Farbeinstellung: 2-Komponenten-System:**

---

Verdünnungsgrad: ca. 15 - 25% (Gewichtsanteil)  
Härterzugabe: 10 : 1 (Gewichtsanteil)

### **Topfzeit: 2-Komponenten-System:**

---

Die Topfzeit beträgt ca. 10h bei Raumtemperatur.

### **Reinigung:**

---

Universalreiniger: MR.II

### **Lagerung:**

---

Im ungeöffneten Originalgebinde 5 Jahre bei Raumtemperatur haltbar.  
Den Härter stets gut verschlossen lagern.

### **Empfehlung:**

---

Die Farbe vor Gebrauch gut aufrühren und stets Vorversuche durchführen.

### **Zur Beachtung:**

---

Die Angaben dieses technischen Merkblattes wurden nach dem aktuellen Wissensstand der Firma ITW MORLOCK GmbH Tampondruck-Systeme erstellt und dienen der Unterstützung beim Gebrauch. Sie können aber aufgrund der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung nicht als verbindlich angesehen werden.